



# Эпихлоргидриновый каучук С

## Описание

**Наименование товара:** WEIDRIN ECO C, ECO C

**Сокращение продукта:** ECO

**описание продукта:** Эпихлоргидриновый каучук С Сополимеризованный эпихлоргидрином, этиленоксидом, молекулярная цепь не содержит двойной связи, боковая цепь представляет собой хлорметил, обладает отличной маслостойкостью, термостойкостью к старению, морозостойкостью и половинной электропроводностью..

**Цвет и форма:** Белый или светло-желтый, комок

**Молекулярная формула:** 
$$-(\text{CH}_2-\underset{\text{CH}_2\text{Cl}}{\text{CH}}-\text{O}-)_n-(\text{CH}_2-\text{CH}-\text{O}-)_m-$$

| Модель | Вязкость по Муни ML1+4, 100°C | Хлорид % | Зольность % | Содержание воды % | Плотность |
|--------|-------------------------------|----------|-------------|-------------------|-----------|
| C55    | 55±5                          | 24-27    | <1.0        | <1.0              | 1.20±0.10 |
| C65    | 65±5                          |          |             |                   |           |

Обычно используемые материалы

Основные ингредиенты

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| ECO C                          | 100 |
| StZn                           | 1   |
| NBC                            | 1   |
| Pb <sub>3</sub> O <sub>4</sub> | 5   |
| Na-22(ETU)                     | 1.5 |
| Технический углерод N550       | 50  |

- 1) Система вулканизации: Металлический оксид/тиоуретан, амины, триазин.  
2) Система усиления: сажа, неорганическое наполнение. 3) Антивозрастная система: анти-NBC, анти-MB, анти-RD, церезиновый воск и т. д.  
4) Система смягчения: DOP TP-95 и т. Д.  
5) Противопргарное средство: О-аминотиофенол и т. Д.

## Применение

- 1) Различные маслостойкие резиновые трубки.  
2) Различные диафрагмы  
3) Резиновые ролики для печати и промышленного использования.  
4) Маслостойкое механическое уплотнение  
5) Уплотнительное кольцо, уплотнительная прокладка, уплотнительное кольцо  
6) Специальная оболочка кабеля.  
7) Резиновые запчасти для холодильных машин

Приведенные выше данные испытаний основаны на

## Физические характеристики вулканизированной резины

1) Нормальные характеристики 170 °C x 20 мин Вторичная вулканизация 150 °C x 2 часа

|                                                           |      |
|-----------------------------------------------------------|------|
| Hs(берер)                                                 | 71   |
| Прочность на разрыв Tb (МПа)                              | 13.5 |
| Удлинение при разрыве Eb(%)                               | 410  |
| 2) Теплостойкость старения 120 °C x 72 часа               |      |
| Hs(берер)                                                 | -1   |
| Скорость изменения предела прочности при разрыве Tb(100%) | -21  |
| Скорость изменения удлинения при разрыве Eb(%)            | -43  |
| 3) Комплект сжатия (%)                                    |      |
| 125°Cx72hrs 30%                                           | 39   |
| 4) Стойкость к маслу 903# 125 °C x 72 часа                |      |
| Hs(берер)                                                 | -1.5 |
| Скорость изменения предела прочности при разрыве Tb(100%) | -5.6 |
| Скорость изменения удлинения при разрыве Eb(%)            | -21  |
| Изменение громкости ΔV(%)                                 | 3.1  |
| 5) Устойчивость к топливу C 40 °C x 48 часов              |      |
| Изменение громкости ΔV(%)                                 | 43   |
| 6) Холодостойкость                                        |      |
| Температура разрушения при изгибе T(°C)                   | -42  |